

# Mit Neubau genügend Platz für Expansionen

Häberle-Laser produziert jetzt im Sulgener Gewerbegebiet Lienberg

Mit einem schmacken, rund 1200 Quadratmeter umfassenden Firmengebäude in der Gustav-Maier-Straße im Gewerbegebiet »Lienberg« in Schramberg-Sulgen ist die Firma Häberle-Laser für die nächsten Jahre gerüstet. Nachdem der bisherige Firmensitz im Brambach zu klein geworden und ein Anbau nur schwierig zu bewerkstelligen gewesen wäre, hatten sich Inhaber Hans-Peter Häberle und seine Ehefrau Annemarie, die Bauherrin des neuen Firmensitzes ist, für das Gewerbegebiet Lienberg entschieden. Sollte das hohe Umsatzwachstum der vergangenen Jahre auch zukünftig anhalten, steht dort dem Unternehmen die Erweiterungsmöglichkeit problemlos offen. »Wir können nochmals die gleiche Halle anbauen,« freut sich auch Geschäfts-

führer und Diplom-Wirtschaftsingenieur Thomas Frietsch über die neuen Bedingungen.

An die Produktionshalle schließt sich der lichtdurchflutete und architektonisch interessant gestaltete Bürotrakt mit Aufenthalts- und Sozialräumen an, in dessen Innenhof auch noch Platz für einen kleinen Teich gefunden wurde.

Auch im Hinblick auf Energieeinsparung wurde einiges getan. So können die Lasergeäte über ein zentrales Kühlsystem, bis zu einer Außentemperatur von 24 Grad komplett ohne zusätzliches Aggregat gekühlt werden – erst wenn die Außentemperatur über diesen Wert steigt, springt der Zusatzkompressor an. »Diese Anlage hat sich nach einem halben Jahr bereits amortisiert,« freut sich Frietsch. Und

so benötigt das Unternehmen trotz größerer Fläche nicht mehr an Strom als im bisherigen Domizil.

Neben verschiedensten Laserschweißmaschinen und Spezialapparaturen zum Prüfen der Werkstücke besitzt das Unternehmen auch eine eigene mechanische Werkstatt – vor allem für eine schnelle Dienstleistung am Kunden.

Tätig ist Häberle-Laser in verschiedensten Produktbereichen – von der Medizintechnik über die Feinmechanik bis hin zur Zulieferung von Komponenten in der Automobilindustrie. Das Unternehmen nimmt immer mehr Arbeitsgänge um das Hauptprodukt Laserschweißen herum, in seine Palette hinein und hat so seine Fertigungstiefe in den vergangenen Jahren deutlich erweitert. (sw)